

# 空心轴的装卸

## 关于减速机的空心轴与被动轴的安装

- ① 请根据环境条件选择防粘剂（二硫化钼等）涂于空心轴内径及被动轴表面再插入。
- ② 在受负均匀没有冲击的情况下，被动轴的公差以h7（JIS）为宜，在冲击负荷或大径向负荷的情况下，请紧固。空心轴的内径公差以H8（JIS）为标准作成。
- ③ 插入时过紧时，可以用橡胶锤轻叩输出轴端面，但绝不能叩击外壳。如有下图所示工具，可轻松插入。

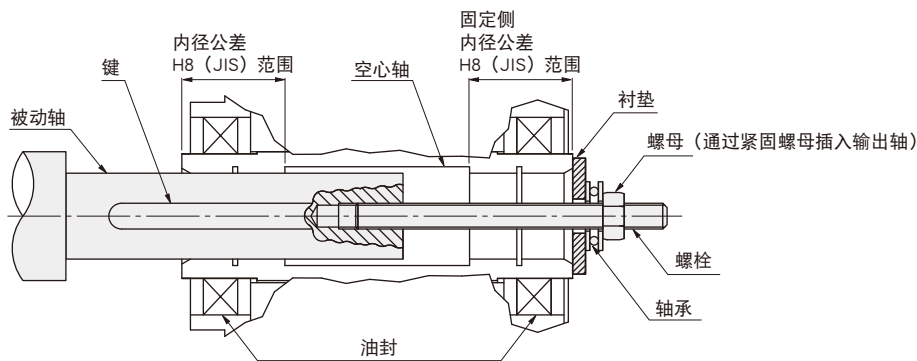


图-1

（衬垫、螺母、螺栓、键、轴承等部件请客户自备。）

- ④ 被动轴与止转键的长度，以作用于固定侧机内径公差为H8（JIS）的范围为宜。  
所谓内径公差为H8（JIS）的范围，就是〈P.E38~P.E40〉页“空心轴部分详细图”中的L1。
- ⑤ 被动轴轴端的偏差请控制在0.05mm以下。运转时如偏差过大则可能会给减速机带来负面的影响。

## 关于减速机与被动轴的连接

- ① 被动轴有段差时

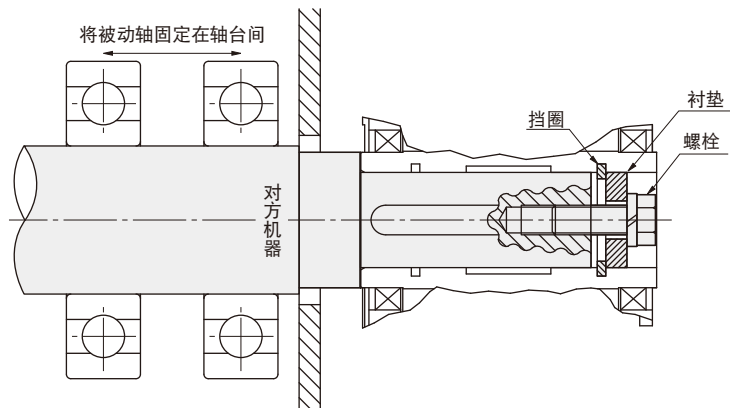


图-2 通过衬垫与挡圈固定

（衬垫、螺栓、挡圈等部件请客户自备。）

（注）若螺栓嵌入过紧可能导致挡圈变形，要特别注意。

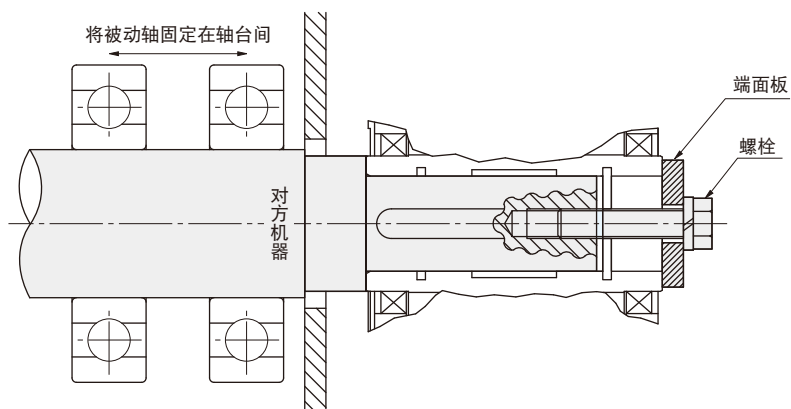


图-3 通过端面板固定  
(端面板、螺栓等部件请客户自备。)

(注) F系列付带的树脂盖不能安装, 另外为了使输出轴不卷入异物, 请客户安装保护盖等安全措施。

② 被动轴没有段差时

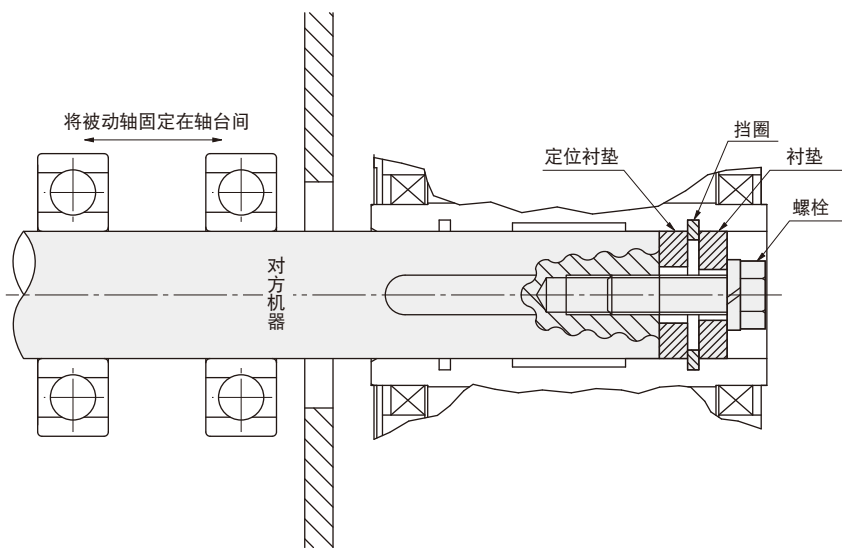


图-4 通过衬垫与挡圈固定  
(衬垫、定位衬垫、螺栓、挡圈等部件请客户自备。)

(注) 衬垫的外径与空心轴的内径请一定留出空隙。因为过紧或衬垫的外径精度不够可能会被撬开, 而导致被动轴与空心轴之间的偏差增大。定位衬垫用于减速机的定位, 事先确定被动轴的长度尺寸时不使用。通过设置定位衬垫可以使被动轴更顺畅抽出。  
(关于被动轴的抽出, 请参照 (P.E44) )