

关于伺服电机用高精度减速机 AFC 型规格改进的通知

敬启者 值此之际，谨祝贵公司日益兴旺。
衷心感谢您平日里给予我们的特别关照。
此次，针对长期以来深受各位青睐的下列产品
特此通知规格改良事宜。

■ 对象产品

| 系列 | 型号 | 产品外观 |
|-----------------|-----|---|
| 伺服电机用 高精度减速机 | AFC |  |

■ 改进点

- ① 输出轴形状变更：实心轴 带输出轴键槽·轴端无螺纹加工 → 实心轴 带输出轴键槽·轴端带螺纹加工
- ② 支持瞬时输入转速 7,000r/min
- ③ 支持启动/停止允许峰值扭矩最大 350%（部分机型除外）
- ④ 支持 100W~200W 等效功率的低速比（100W：1/3~1/5，200W：1/3）
- ⑤ 传动效率较现有机型提升（平均 5 个百分点）

※本次规格改良不涉及安装尺寸、外形尺寸（输出轴部除外）及产品型号的变更。

| 安装区分 | 电机区分 | 机型号 | 轴区分 | 减速比 | 精度 | 功率 | 类别 | 辅助符号 | 规格符号 |
|------|------|-----|-----|-----|----|-----|----|------|------|
| AFC | Z | 32 | H | 60 | M | 750 | S4 | X | B3 |

【轴区分】S：空心轴（带平键槽） L：实心轴（带平键槽及轴端螺纹加工） H：实心轴（无平键槽）

■ 切换时间

自 2026 年 7 月 3 日发货批次起

■ 咨询电话

日静贸易(上海)有限公司
电话：021-6288-4598

| | 机型号 | 螺纹规格 |
|--------------|-------|--------|
| 输出轴端 螺纹规格 | 10 | M3×8 |
| | 12·15 | M5×12 |
| | 18 | M6×15 |
| | 22·28 | M8×20 |
| | 32 | M10×25 |